

# HİZMET HİM MAKİNA

## **LME 2500**

Pervaz Makinası Ekonomik  
*L - Shaped Machine Economical*

## **LMS 5000**

Pervaz Makinası Seri  
*L - Shaped Machine Mass*

## **LMD 3520**

Pervaz Makinası Bombeli  
*L - Shaped Machine Dished*

## **EDGE 7**

Kenar Bantlama Makinası  
*Edge Banding Machine*

## **MC 930**

MDF Çoklu Dilimleme Makinası  
*Mdf Multi Cut Machine*

## **CEB 60**

Eğri Kenar Bantlama Makinası  
*Curved Edge Banding Machine*

## **CET 60**

Eğri Kenar Temizleme Makinası  
*Curved Edge Trimming Machine*

# HİZMET HİM MAKİNA



## LME 2500

Pervaz Makinası Ekonomik  
*L - Shaped Machine Economical*

2



## LMS 5000

Pervaz Makinası Seri  
*L - Shaped Machine Mass*

3



## LMD 3520

Pervaz Makinası Bombeli  
*L - Shaped Machine Dished*

4 - 5



## EDGE 7

Kenar Bantlama Makinası  
*Edge Banding Machine*

6 - 7



## MC 930

MDF Çoklu Dilimleme Makinası  
*Mdf Multi Cut Machine*

8



## CEB 60

Eğri Kenar Bantlama Makinası  
*Curved Edge Banding Machine*

9



## CET 60

Eğri Kenar Temizleme Makinası  
*Curved Edge Trimming Machine*

9



1994 yılında faaliyete başlayan Hizmet Him Makina San. Tic. Ltd. Şti üretime başladığı günden itibaren kenar bantlama makinaları üretmeye başlamıştır. Başlangıçta masif uygulamaları yapan firmamız daha sonra sistemin değişimine ayak uydurarak aynı makinaları sisteme uyarlayarak papel ve kenar bantlama yapıştırma işlevini yerine getirecek şekilde geliştirmiştir. Bunlara ilave olarak son yıllarda kapı ve pervaz sektörüne yönelik pervaz yapıştırma makinası üreterek sektördeki ihtiyaca göre makina üretiminde portföyünü genişletmiştir.

Aynı zamanda kenar bantlama makinalarının eğri kenar bantlama ve temizleme sistemlerini de üreterek mobilyacı esnafına hizmet etmeye çalışmaktadır. Bu makinaları üretirken ana gayemiz mobilyacıları işlerini kolaylaştırmak, daha seri ve kaliteli üretimi yapma noktasında mobilyacılar makina parkı çözüm ortağı noktasında sorumluluğunu en iyi şekilde yerine getirmektedir.

Önümüzdeki dönemlerde ürettiğimiz bu makinalara ilaveten sektördeki ihtiyaca cevap verebilecek her türlü makina üretiminde bilgi ve tecrübeye sahip olduk.

Şimdiye kadar yurtiçi TÜYAP INTERMOB ve AĞAÇ İŞLEME MAKİNALARI FUARI, DİYARBAKIR TÜYAP AĞAÇ İŞLEME MAKİNALARI FUARI, İNEGÖL MOYAF fuarlarına ve yurtdışı fuarlarına katılarak yurtiçi ve yurtdışında da makinalarımızı sergileyerek ülkemizin tanıtımını noktasında da ciddi mesafeler aldık.

Tüm bu çalışmalarım da fikir ve önerileriyle destek veren mobilyacı dostlarımıza ve makinalarımızı üretim parkurlarına katarak bizi kendilerine çözüm ortağı kabul eden tüm müşterilerimize şükranlarımı sunuyorum. Aynı zamanda kendi ürettiğimiz tüm makinaların arkasında durarak servis ve yedek parça gereksinimlerinde her zaman yanlarında olduğumuzu bilmelerini isterim.

Bundan sonraki üretimlerimizde sektöre hizmet edecek makina parklarına yeni makinalar katma noktasında AR-GE çalışmalarımızın devam etmekte olduğunu da tüm sektör dostlarıma duyurmak isterim



Our company specializes in the production of edge banding machines for facing straight and curved edges of furniture parts. We also manufacture machines for the removal of overhangs the edge material (curved edge trimming machine) and machines for gluing the elements of L-shaped profile that is used in the manufacture of doors and door frames.

Our distinguishing feature is a complete set of woodworking machines with all necessary options - multiple devices, components and equipment significantly expanded their technological capabilities.



Основанная в 1994 году фирма под названием Hizmet Him Makina специализируется на производстве кромкооблицовочных станков для облицовки прямолинейных и криволинейных кромок деталей мебели. Также мы производим станки для снятия свесов кромочного материала и станки для склеивания элементов Г образного профиля или же телескопического наличника, используемого при производстве дверей и дверных рам.

Нашей отличительной особенностью является комплектация деревообрабатывающих станков всеми необходимыми опциями - многочисленными устройствами и приспособлениями, существенно расширяющими их технологические возможности, позволяющими покупателю, не затрачивая излишних средств получить оборудование, максимально соответствующее его потребностям.

Erhan ÇİFTÇİ  
Makina Yüksek Mühendisi  
Mechanical Engineer Msc



HİZMET HİM  
MAKİNA





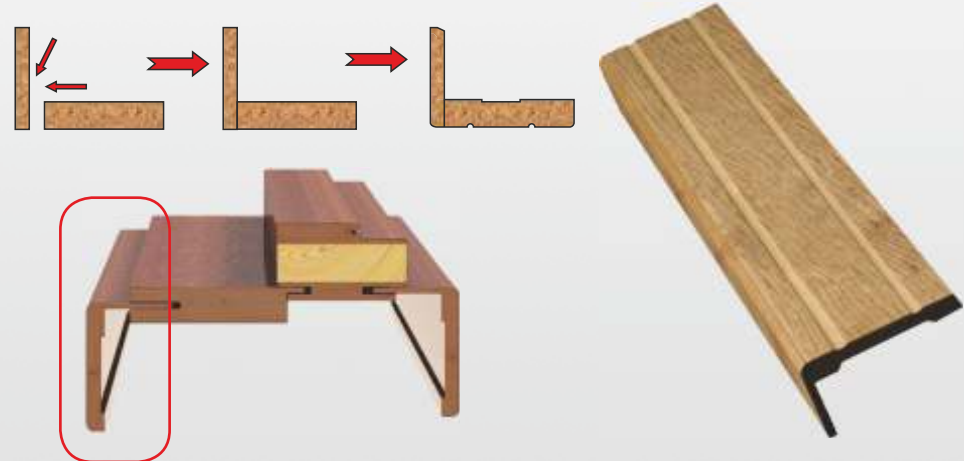
- 1 - Sağ Yan Frezeleme
  - 2 - Sol Yan Frezeleme
  - 3 - Çizgi açma
  - 4 - Sıva Kanalı Açma
  - 5 - Pervaz Kulağına Pah Kırma
- Otomatik Parça Verme
  - Saatte 250-300 Adet Üretim

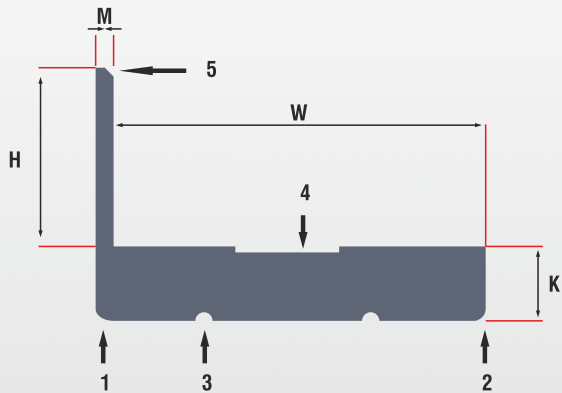
- 1 - Right milling
  - 2 - Left milling
  - 3 - Grooving
  - 4 - Joint(juncture) opening
  - 5 - Chamfering
- Automatic feeding of profiles
  - 250 - 300 pcs / h

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

#### TECHNICAL FEATURES

İş parçası kalınlığı	Thickness of work piece	8 - 30 mm
Bant kalınlığı (kulak kalınlığı)	Thickness of lath	3 - 6 mm
İş parçası genişliği	Width of work piece	60 - 120 mm
Bant genişliği (kulak genişliği)	Width of lath	10 - 80 mm
Çalışma hızı	Working speed	16 m/min
Tutkal kazanı kapasitesi	Capacity of the glue pot	3 kg
Tutkal kazanı rezistans gücü	Resistance power of the glue pot	3650 watt
Toplam motor gücü	Total motor power	8,7 kw
Talaş çıkışı	Output for sawdust	2 pcs
Toplam elektrik gücü	Total electric power	11,5 kw
Hava basıncı	Air pressure	6 bar
Şebeke gerilimi	Mains voltage	380 V, 50 - 60 Hz
Akım şiddeti	Current intensity	45 A
Çalışma boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the machine (L x W x H)	5500 x 1200 x 1400 mm
Nakliye boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the transportation (L x W x H)	3500 x 1200 x 1700 mm
Ağırlık	Weight	≈ 950 kg





Size Code Ölçü Kodu	K	M	W	H
Size / Ölçüler	8 - 25 mm	3 - 6 mm	65 - 125 mm	10 - 45 mm

- 1 - Sağ Yan Frezeleme
  - 2 - Sol Yan Frezeleme
  - 3 - Çizgi açma
  - 4 - Sıva Kanalı Açma
  - 5 - Pervaz Kulağına Pah Kırma
- Otomatik Parça Verme
  - Saatte 600 - 700 Adet Üretim

- 1 - Right milling
  - 2 - Left milling
  - 3 - Grooving
  - 4 - Joint(juncture) opening
  - 5 - Chamfering
- Automatic feeding of profiles
  - 600 - 700 pcs / h

**TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TECHNICAL FEATURES	
İş parçası kalınlığı	Width of work piece	8 - 30 mm
Bant kalınlığı (kulak kalınlığı)	Thickness of lath	3 - 6 mm
İş parçası genişliği	Width of work piece	65 - 125 mm
Bant genişliği (kulak genişliği)	Width of lath	10 - 80 mm
Çalışma hızı	Working speed	32 m/min
Tutkal kazanı kapasitesi	Capacity of the glue pot	4 kg
Tutkal kazanı rezistans gücü	Resistance power of the glue pot	3800 watt
Toplam motor gücü	Total motor power	10,7 kw
Talaş çıkışı	Output for sawdust	3 pcs
Toplam elektrik gücü	Total electric power	14,5 kw
Hava basıncı	Air pressure	6 bar
Şebeke gerilimi	Mains voltage	380 V, 50 - 60 Hz
Akım şiddeti	Current intensity	70 A
Çalışma boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the machine (L x W x H)	7000 x 1200 x 1400 mm
Nakliye boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the transportation (L x W x H)	5000 x 1200 x 1700 mm
Ağırlığı	Weight	≈ 1820 kg





### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

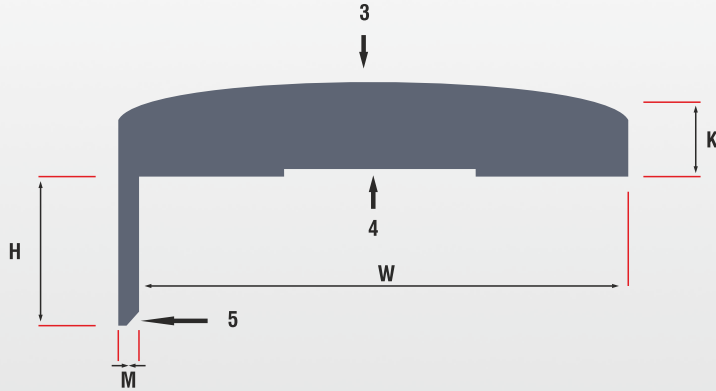
İş parçası kalınlığı	Bant kalınlığı (kulak kalınlığı)	İş parçası genişliği	Bant genişliği (kulak genişliği)	Çalışma hızı	Tutkal kazanı kapasitesi	Tutkal kazanı rezistans gücü	Toplam motor gücü	Talaş çıkışı	Toplam elektrik gücü	Hava basıncı	Şebeke gerilimi	Akım şiddeti	Çalışma boyutları (G x D x Y)	Nakliye boyutları (G x D x Y)	Ağırlık
----------------------	----------------------------------	----------------------	----------------------------------	--------------	--------------------------	------------------------------	-------------------	--------------	----------------------	--------------	-----------------	--------------	-------------------------------	-------------------------------	---------

### TECHNICAL FEATURES

Thickness of work piece	8 - 30 mm
Thickness of lath	3 - 6 mm
Width of work piece	65 - 125 mm
Width of lath	10 - 45 mm
Working speed	10 - 25 m/dak
Capacity of the glue pot	4 kg
Resistance power of the glue pot	3800 watt
Total motor power	16 kW
Output for sawdust	4 adet
Total electric power	18 kW
Air pressure	6 bar
Mains voltage	380 V, 50 - 60 Hz
Current intensity	78 A
Dimensions of the machine (L x W x H)	6500 x 1200 x 1400 mm
Dimensions of the transportation (L x W x H)	4500 x 1200 x 1700 mm
Weight	≈ 1820 kg

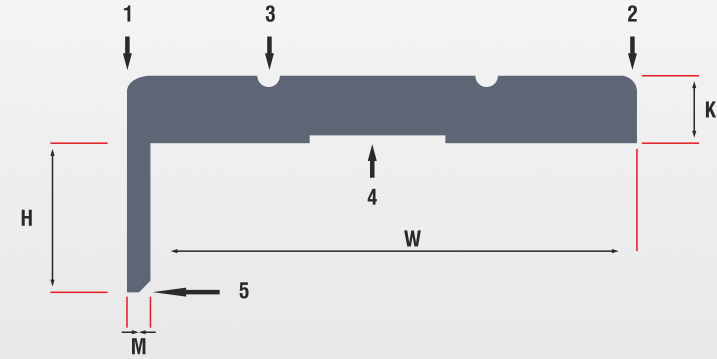
- 1 - Sağ Yan Frezeleme
  - 2 - Sol Yan Frezeleme.
  - 3 - Bombe Frezeleme / Çizgi Açma
  - 4 - Sıva Kanalı Açma
  - 5 - Pervaz Kulağına Pah Kırma
- Otomatik Parça Verme
  - Saatte 400 - 450 Adet Düz Üretim
  - Saatte 200 - 250 Adet Şekilli Üretim

- 1 - Right milling
  - 2 - Left milling
  - 3 - Dished milling / Grooving
  - 4 - Joint(juncture) opening
  - 5 - Chamfering
- Automatic feeding of profiles
  - 400 - 450 straight pcs / h
  - 200 - 250 dished pcs / h



SEÇENEK 1 / OPTION 1

Size Code Ölçü Kodu	K	M	W	H
Size / Ölçüler	8 - 25 mm	3 - 6 mm	65 - 100 mm	10 - 42 mm

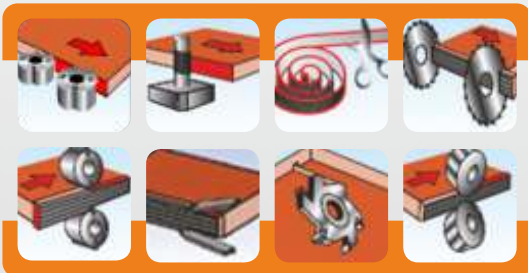


SEÇENEK 2 / OPTION 2

Size Code Ölçü Kodu	K	M	W	H
Size / Ölçüler	8 - 25 mm	3 - 6 mm	65 - 130 mm	10 - 42 mm















TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TECHNICAL FEATURES	
İş parçası kalınlığı	Thickness of work piece	10 - 60 mm
Bant kalınlığı (kulak kalınlığı)	Thickness of tape	0,4 - 2 mm
Isı	Heat	185 °C
Hava basıncı	Air pressure	6 bar
Şebeke gerilimi	Mains voltage	380 V, 50 - 60 Hz
Akım şiddeti	Current intensity	40 A
Toplam güç	Total power	9 kW
Çalışma boyutları (montajlı)	Dimensions of the machine (L x W x H)	3700 x 1420 x 700 mm
Ağırlık	Weight	≈ 1100 kg





MODEL	ÖN FREZE PRE - MILLING	YAPIŞTIRMA GLUING	KESME CUTTING	BAŞ - SON KESME END CUTTING	ALT - ÜST FREZE LOW - UP MILLING	KAZIMA SCRAPING	KANAL AÇMA OPENING JOINT	POLİSAJ BUFFING
EDGE 4								
EDGE 5		✓	✓	✓	✓	✓		✓
EDGE 6	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
EDGE 7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

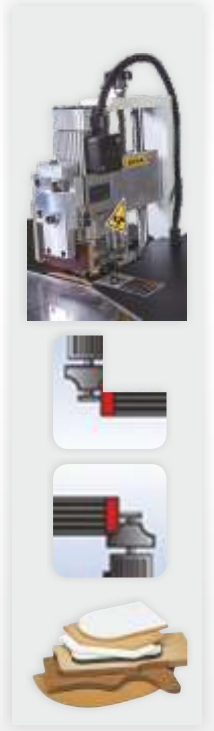


- Hız Ayarı
- Otomatik Baskı
- Giriş - çıkış ve yan konveyörler
- Açık şase avantajı

- Speed setting
- Automatic pushing
- Input - output and side conveyor
- Open slot on one side

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TECHNICAL FEATURES	
MDF kesim aralığı	Cutting lengths	930 mm
Maksimum kesim kalınlığı	Max. cutting height	50 mm
Minimum MDF kesim boyu	Min. MDF cutting lengths	650 mm
İlerleme hız ayar aralığı	Progress speed setting range	5 - 20 Mt / Dk
İlerletme motoru	Driving motor	0.75 Kw 1410 Devir / Dk. (RPM)
Ana spindle motoru	Spindle motor	22 Kw - 380 V
Ana spindle motor gücü	Spindle motor power	30 HP
Testere çapı	Saw diameter	MAX. Ø 250
Testere mil çapı	Saw shaft diameter	70 mm
Testere devir hızı	Saw rate speed	3500 Devir / Dk (RPM)
Kesme Gürültüsü	Cutting Noise	15
Çalışma yüksekliği	Working Height	900 mm
Çalışma gürültüsü	Working Noise	80 dB
Sistem hava basıncı (G x D x Y)	System air pressure	8 Bar
Çalışma boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the machine (L x W x H)	1360 x 1500 x 1400 mm
Ağırlık	Weight	≈ 1480 kg





TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TECHNICAL FEATURES	
Şebeke gerilimi	Mains voltage	380 V, 50 - 60 Hz
İş parçası kalınlığı	Thickness of work piece	10 - 60 mm
Bant kalınlığı	Thickness of tape	0,4 - 2 mm
Isı	Heat	175 °C
Hava basıncı	Air pressure	6 bar
Toplam güç	Total power	3 KW
Akım şiddeti	Current intensity	14 A
Çalışma Boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the machine (L x W x H)	900x1000x1100 mm
Ağırlık	Weight	≈ 165 kg

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TECHNICAL FEATURES	
Şebeke gerilimi	Mains voltage	380 V, 50 - 60 Hz
İş parçası kalınlığı	Thickness of work piece	10-40 mm
Bant kalınlığı	Thickness of tape	0,4-2,0 mm
Hava basıncı	Air pressure	6 bar
Akım şiddeti	Current intensity	3,2 Amp
Toplam güç	Total power	0,75 kW
Çalışma boyutları (G x D x Y)	Dimensions of the machine (L x W x H)	650x700x1250 mm
Ağırlık	Weight	≈ 150 kg



LME 2500

LMD 3520

LMS 5000

EDGE 7

CET 60

MC 930

CEB 60



**HİZMET HİM MAKİNA ve TEKSTİL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

Tel: +90 224 714 90 62 Faks: +90 224 714 90 72

e-mail: [info@hizmethimmakina.com](mailto:info@hizmethimmakina.com) web: [www.hizmethimmakina.com](http://www.hizmethimmakina.com)

Sinanbey Mahallesi Metal İşleri Sanayi Sitesi 9.Metal Sokak No: 3

İnegöl / Bursa / TÜRKİYE